



GSP

GLOBAL SPECIALTY PRODUCTS USA INC

2024 USO ADECUADO Y GUÍA DE PROCEDIMIENTO

LAVADO ISO (A), MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO DE ESPUMA EN SPRAY Y PLACAS DE RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Nuestra Misión y Visión:



" Ser el pionero de la industria que ofrece productos altamente efectivos, basados en el valor, innovadores de manera sustentable, ambientalmente seguros y no tóxicos que se entregan consistentemente a las industrias a las que servimos. "

Bienvenido a GSP USA

- Fabricados con orgullo en los EE.UU., Global Specialty Products es su tienda integral para limpiadores y lubricantes no tóxicos que reemplazan productos químicos altamente peligrosos y tóxicos.
- Productos de lavado, limpieza por inmersión y mantenimiento para equipos de espuma pulverizada y maquinaria de recubrimiento, incluidas pistolas pulverizadoras, líneas de alimentación, mangueras, equipos de mezcla y medición. Flushing Iso (A), Poliol (B), Espuma de poliuretano (A & B), Recubrimientos de poliurea y más.
- Plastificantes Especializados para “invernización” y almacenamiento a largo plazo de espuma pulverizada y equipos de recubrimiento, mangueras y pistolas pulverizadoras.
- Lubricantes Especializados Libres de Silicona y Petróleo Bio que contienen inhibidores de corrosión para proteger y extender completamente la varilla de desplazamiento de la bomba y los empaques, y evitar que los recubrimientos se sequen en el equipo que pueda causar daños.

ENFOQUE DEL PRODUCTO

NZD ISO FLUSH™
LIMPIADOR Y
NEUTRALIZADOR DE
ISOCIANATOS

SURF X™ FLUSH 2000
REMOVEDOR DE
ESPUMA, RESINA Y
REVESTIMIENTOS DE
POLIURETANO

CIRR D BOND™
ISO CRISTALIZADO (A)
Y REMOVEDOR DE
RESINA

SURF X™ PRO
2000 DESCARGA
DE PISTOLA

SURFALUBE™
LIQUIDO DE
ALMACENAMIENTO
DE EQUIPOS

SURFASEAL™
LUBRICANTE DE
BASE BIO

TOALLITAS
PRESATURADAS
GO GREEN™

EMPAQUETADO DEL PRODUCTO

***TODOS LOS PRODUCTOS GSP TIENEN UNA VIDA ÚTIL DE TRES AÑOS**

Tote de HDPE de 275 galones con jaula de acero

Tambor de acero de 55 galones

5 Gallon HDPE Pail

Jarra EasyPour de 1 galón

Cuartos para

**Lubricante de base biológica SurfaSeal™ y lavado de pistola Surf
X™ Pro 2000**

Go Green Wipes™ (productos surtidos saturados)

DECLARACIÓN DE SEGURIDAD DEL TRABAJADOR:

SI UTILIZAS QUÍMICOS **TÓXICOS** PARA LIMPIAR TRADICIONALMENTE, ESTÁS COMPROMETIENDO TU SALUD.

NUESTROS PRODUCTOS NO TIENEN NINGUNO DE LOS EFECTOS SECUNDARIOS NEGATIVOS QUE TIENEN LOS QUÍMICOS **TÓXICOS**.



MEJORAR LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD DE LOS TRABAJADORES AL CAMBIAR A PRODUCTOS GSP.



Cumplimiento Ambiental:

**NUESTROS PRODUCTOS
REEMPLAZA LA ACETONA, MEK,
CLORURO DE METILENO, NMP,
PRODUCTOS A BASE DE NMP Y
FLUIDOS HIDRÁULICOS.**



Cumplimiento Ambiental:

- VOC REDUCIDO
- BAJA TASA DE EVAPORACIÓN
- NO HAPS
- NO HAZARDOUS
- NO CORROSIVO
- NO CARCINOGENIC
- NO MUTAGENIC
- NO TERATOGENIC



Formulado Sin Productos Químicos Tóxicos:

- LISTO Y CONOCIDO EN EL ESTADO DE CALIFORNIA (PROP. 65) COMO CAUSAR CÁNCER, DEFECTOS DE CONGÉNITO U OTROS DAÑOS REPRODUCTIVOS
- LISTADO EN SARA TÍTULO 313
- INCLUIDO EN LA SECCIÓN 112 (B) DE CONTAMINANTES DEL AIRE PELIGROSOS (HAPS)
- COTIZADO EN LA AGENCIA EUROPEA DE QUÍMICOS (ECHA) BAJO "REACH"
- SIN QUÍMICOS QUE AGOTEN LA OZONO

CONOCE NUESTROS PRODUCTOS

PARA USO EN TODOS LOS EQUIPOS DE ESPUMA Y
RECUBRIMIENTO EN SPRAY

LIMPIO →

NZD ISO FLUSH™
SURF X™ FLUSH 2000
CIRR D BOND™

MANTENER →

SURF X™ PRO 2000 Gun Flush
SurfaLube™ Storage Fluid
SurfaSeal™ Lubricante de base biológica
Toallitas Presaturadas GO GREEN™

NZD ISO FLUSH™

LIPIADOR Y NEUTRALIZADOR DE ISOCIANATOS

- LA ÚNICA DENSIDAD LIGERA, QUÍMICA NO MISCIBLE EN AGUA DISPONIBLE EN EL MERCADO QUE ES DE DOBLE ACCIÓN Y NO GELIFICANTE
- LAVADO DE LÍQUIDO Y LEVE ACUMULACIÓN DE ISO (A) ENDURECIDO PRESENTE EN ESPUMA DE ROCIADO Y EQUIPOS DE RECUBRIMIENTO, INCLUYENDO BOMBAS DE TRANSFERENCIA, PISTOLAS DE ROCIACIÓN, LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN, MANGUERAS, EQUIPOS DE MEZCLA Y MEDICIÓN
- LAVADO DE POLIOL (B) Y TODOS LOS DEMÁS INTERMEDIOS DE URETANO
- USE TODA LA FUERZA A TEMPERATURA AMBIENTE DURANTE HASTA 4 HORAS
- EN CASO DE QUE HAYA UNA ACUMULACIÓN SIGNIFICATIVA DE ISO (A) ENDURECIDO, RECOMENDAMOS ENJUAGAR TODO EL SISTEMA CON SURF X™ FLUSH 2000 PRIMERO, SEGUIDO POR UNA ENJUAGUE DE NZD ISO FLUSH™



METODOLOGÍA :

CÓMO MANTENER LAS MOLÉCULAS DE AGUA Y HUMEDAD ALEJADAS DE TU ISO (A)

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

- Las moléculas de humedad/agua son muy pequeñas y tienden a penetrar a través de pequeños poros en el lado exterior de las mangueras.
- Una vez que el agua penetre, alcanzará el ISO (A) libre dentro de la manguera y provocará una reacción, provocando la formación de gel y cristales en todo el sistema.
- La reacción es un proceso de dos pasos: Primero, el agua reacciona con algunos de los grupos ISO (A) libres produciendo una amina y liberando dióxido de carbono como subproducto. En segundo lugar, la amina reacciona aún más con los grupos ISO (A) restantes formando enlaces de urea y poliuretano urea completamente curado.
- Recomendación: 1 x semana, a través de la bomba de transferencia del lado A, tome la pistola, abra la válvula manual y rocíe 1-2 galones del lado A dentro de un balde de desechos y deséchelo. Esto reemplazará el ISO antiguo y parcialmente reaccionado por un ISO nuevo.
- Rocíe espuma cada semana, de 50 a 100 pies tablares de celda cerrada o de 200 a 300 pies tablares de celda abierta. Este proceso debería ser suficiente para eliminar todos los ISO (A) antiguos del sistema.
- Enjuague todo el sistema con el limpiador y neutralizador de isocianatos NZD ISO FLUSH™ cuando NO esté en uso.

CONSEJOS: ANTES DE ENJUAGAR CON LIMPIADOR Y NEUTRALIZADOR DE ISOCIANATOS NZD ISO FLUSH™

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

- Si detecta la formación de cristales ISO (A) temprano dentro de las bombas de transferencia, mangueras y pistolas, puede lavar el sistema y continuar pulverizando. Si espera demasiado, prepárese para que los cristales de ISO (A) se multipliquen y expandan, lo que provocará un bloqueo total, cuya reparación o sustitución será muy costosa y consumirá mucho tiempo.
- Lave el equipo únicamente en un área bien ventilada.
- No utilices agua. NZD ISO FLUSH™ es un agente de lavado sin humedad. Lave las líneas ISO (A) con NZD ISO FLUSH™ sin diluir únicamente a temperatura ambiente. El calor atraerá la humedad hacia su sistema ISO (A), creando problemas como el endurecimiento del ISO (A).
- Lave siempre la línea ISO (A) con NZD ISO FLUSH™ virgen. NO REUTILIZAR EL MATERIAL GASTADO PARA ENJUAGAR EL EQUIPO NUEVAMENTE.
- Utilice la presión más baja posible (200 PSI o menos) al lavar y recircular NZD ISO FLUSH™.
- NZD ISO FLUSH™ tiene un pH neutro. No es corrosivo en todos los metales ferrosos y no ferrosos y es compatible con la mayoría de juntas tóricas, juntas y revestimientos rígidos (nylon, teflón, PE, PP, Karlez).
- **No deje NZD ISO FLUSH™ dentro del sistema durante la noche o el fin de semana.**

PROCEDIMIENTO PASO A PASO: CÓMO ENJUAGAR CON LIMPIADOR Y NEUTRALIZADOR DE ISOCIANATOS NZD ISO FLUSH™

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

1. Apague la alimentación de la máquina.
2. Retire la bomba de transferencia del tambor y limpie cualquier exceso de ISO (A) o resina.
3. Coloque la bomba de transferencia en un balde de 5 galones.
4. Vierta 4 galones de NZD ISO FLUSH™ en el balde con la bomba de transferencia.
5. Conecte una línea de aire con 100 PSI a la bomba de transferencia.
6. Retire la pistola rociadora del extremo de la manguera rociadora.
7. Abra la válvula manual en el lado correcto sobre un balde de desechos y bombee de 3 a 4 galones.
8. Cierre la válvula manual y vierta otros 3 galones de NZD ISO FLUSH™ en el balde con la bomba de transferencia.
9. Sostenga el extremo de la manguera rociadora sobre el balde con la bomba de transferencia dentro y abra la válvula manual.
10. Deje que el disolvente recircule durante 2-4 horas como máximo.
11. Cierre la válvula manual.
12. Si su equipo tiene líneas de recirculación, desconecte la línea del tambor o de la bomba de transferencia y manténgala sobre el cubo de desechos.

CONTINUACIÓN DEL PROCEDIMIENTO PASO A PASO: CÓMO ENJUAGAR CON LIMPIADOR Y NEUTRALIZADOR DE ISOCIANATOS NZD ISO FLUSH™

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

- 13.** Abra la válvula de recirculación y deje salir 1/2 galón.
- 14.** Cierre la válvula de recirculación.
- 15.** Mueva la bomba de transferencia a un balde nuevo con 3-4 galones de fluido de almacenamiento de equipos SurfaLube™.
- 16.** Sostenga el extremo de la manguera sobre un balde de desechos y bombee al menos 3 galones en el balde de desechos.
- 17.** Mantenga la línea de recirculación sobre el cubo de residuos.
- 18.** Abra la válvula de recirculación y deje salir 1/2 galón.
- 19.** Cierre la válvula de recirculación.
- 20.** Vuelva a conectar la línea de recirculación al tambor o a la bomba de transferencia. El sistema ahora debería estar lleno de fluido de almacenamiento de equipos SurfaLube™.
- 21.** Este procedimiento debe completarse en 2-4 horas como máximo. No permita que NZD ISO FLUSH™ permanezca en el sistema durante la noche. Nunca reutilice materiales gastados.

SURF X™ FLUSH 2000

ESPUMA DE POLIURETANO, RESINA Y REMOVEDOR DE RECUBRIMIENTO

- ENJUAGUE Y PULVERIZACIÓN A BAJA PRESIÓN PARA AUMENTAR CANTIDADES DE ISO (A) ENDURECIDO Y ELIMINACIÓN DEL EXCESO DE PULVERIZACIÓN DE SUPERFICIES SIN PINTAR (METAL, CEMENTO, MAMPOSTERÍA, ETC.)
- LAVADO DE POLIOL (B) Y TODOS LOS DEMÁS INTERMEDIOS DE URETANO
- LIMPIEZA POR INMERSIÓN PARA RESINAS Y POLÍMEROS MÁXIMO DE 140 °F
- ELIMINACIÓN DE RECUBRIMIENTOS DE POLIUREA Y OTROS RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES
- ELIMINACIÓN DE RESINAS INDUSTRIALES COMO EPOXI, VINILO POLIÉSTER Y FIBRA DE VIDRIO
- QUITAR ADHESIVOS COMO HOT MELT Y SILICONA



**PROCEDIMIENTO PASO A PASO:
LAVADO, PULVERIZACIÓN A BAJA PRESIÓN Y LIMPIEZA POR INMERSIÓN CON
SURF X™ FLUSH 2000
ESPUMA DE POLIURETANO, RESINA Y REMOVEDOR DE RECUBRIMIENTOS**

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

Si tiene mayores cantidades de ISO (A) endurecido en todo su equipo, incluidas bombas de transferencia, pistolas pulverizadoras, líneas de alimentación, mangueras o equipos de mezcla y medición, es posible que también haya reaccionado una pequeña cantidad de humedad con su ISO (A). En este caso, recomendamos lo siguiente:

- 1.** Enjuague el sistema con 2-3 galones de SURF X™ FLUSH 2000 a temperatura ambiente.
- 2.** Usando una bomba de transferencia, recircule durante 2 a 4 horas hasta que todos los cristales ISO (A) endurecidos estén completamente lavados. Es posible que notes que sale un líquido amarillo espeso.
- 3.** Drene completamente el sistema en un balde de 5 galones.
- 4.** Enjuague/lavado final use 2-3 galones de NZD ISO FLUSH™ a temperatura ambiente hasta que vea que sale un líquido transparente.
NOTA: SURF X™ FLUSH 2000 y NZD ISO FLUSH™ no se pueden almacenar en su equipo de espuma en aerosol durante la noche o por un período de tiempo superior a 4 horas.
- 5.** Drene completamente NZD ISO FLUSH™ en un balde de 5 galones. Purgue el sistema con unos cuantos cuartos de ISO (A) y ya estará listo para pulverizar.
- 6.** Para preparar adecuadamente su equipo para el almacenamiento, use el fluido de almacenamiento de equipos SurfaLube™.

SURF X™ FLUSH 2000 VS. NZD ISO FLUSH™



CONSEJOS:

- DESPUÉS DE ENJUAGAR COMPLETAMENTE EL EQUIPO DE ESPUMA EN PULVERIZACIÓN, SE RECOMIENDA ENJUAGAR LA LÍNEA ISO (A) CON FRESH NZD ISO FLUSH™ PARA ASEGURAR UNA ELIMINACIÓN COMPLETA.
- NO DEJE EL PRODUCTO DURANTE LA NOCHE O MÁS DE 4 HORAS.
- SE RECOMIENDA ALTAMENTE EL USO DE PROTECCIÓN OCULAR Y RESPIRATORIA APROPIADA.

	NZD ISO FLUSH™	SURF X™ FLUSH 2000
DENSIDAD & FORTALEZA	DENSIDAD DE LUZ - SE ENJUAGA FÁCILMENTE	DENSIDAD MEDIA
PARA QUÉ USARLO	LAVADO DE LÍQUIDO Y LIGERA ACUMULACIÓN DE ISO (A) Y POLIOL (B) ENDURECIDOS	LIMPIEZA POR LAVADO E INMERSIÓN PARA MAYORES CANTIDADES DE ISO ENDURECIDO (A)
USO RECOMENDADO	UTILIZAR MENSUALMENTE O CON LA FRECUENCIA NECESARIA PARA NEUTRALIZAR Y LIMPIAR	UTILIZAR MENSUALMENTE O CON LA FRECUENCIA NECESARIA PARA LIMPIAR

CIRR D BOND™

ISO CRISTALIZADO (A) Y REMOVEDOR DE RESINA NO APTO PARA MANGUERAS DE LAVADO

- LIMPIEZA POR INMERSIÓN, PULVERIZACIÓN A BAJA PRESIÓN Y APLICACIÓN CON TOALLITAS A MANO PARA LA ACUMULACIÓN DE RESINAS INDUSTRIALES Y ISO (A) ENDURECIDAS A UN MÁXIMO DE 140 °F
- QUITA DEPÓSITOS SIN CURAR Y RECIENTEMENTE CURADOS Y ACUMULACIONES EN EQUIPOS DE ESPUMA EN ROCIADO, INCLUYENDO EMBALAJES DE BOMBAS, INTERCAMBIADORES DE CALOR, PISTOLAS DE ROCIADO, DISPOSITIVOS DE CORTE, MOLDES, RODILLOS, HERRAMIENTAS, EQUIPOS DE MEZCLA Y MEDICIÓN, CABEZALES DE MEZCLA, CANADERAS, PIEZAS DEL TRANSPORTADOR, PAREDES LATERALES Y PISOS
- DISUELVE PU DE DOS COMPONENTES, PINTURAS, LACAS, BARNICES, LÁTEX, CAUCHO Y RESINAS, TANTO ACUOSAS COMO DISOLVENTES, ASÍ COMO ADHESIVOS COMO CIANOACRILATOS SECOS, SILICONAS Y POLIURETANOS BICOMPONENTES
- QUITA EL SOBRE DE ESPUMA DE POLIURETANO EN SPRAY (PARTES A Y B REACCIONADAS)
- RECUBRIMIENTOS COMO POLIUREA Y OTROS RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES
- RESINAS INDUSTRIALES COMO EPOXI, VINILO POLIÉSTER Y FIBRA DE VIDRIO
- SEGURO EN TODOS LOS METALES FERROSOS Y NO FERROSOS



PROCEDIMIENTO PASO A PASO: LIMPIEZA POR INMERSIÓN CON ISO (A) CRISTALIZADO CIRR D BOND™ Y ELIMINADOR DE RESINA NO APTO PARA LAVAR MANGUERAS

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

Elimina la acumulación endurecida y curada recientemente de polímeros y resinas de equipos de espuma de pulverización, pistolas de pulverización, embalaje de bombas, intercambiadores de calor, cabezales mezcladores, artesas, partes del transportador, paredes laterales, rodillos, espuma, dispositivos de corte de resina y moldes por inyección.

1. Use CIRR D BOND™ a plena potencia (NO AGREGUE AGUA) a temperatura ambiente o caliente a 140 °F en un área bien ventilada.
Cuando se calienta, se puede obtener un resultado de eliminación de polímero y resina más rápido.
2. El uso de un tanque de inmersión ultrasónico puede mejorar el rendimiento de aflojamiento y se recomienda.
3. El filtrado mecánico de partículas más grandes utilizando un filtro de malla metálica o una estopilla puede ayudar a prolongar la vida útil del producto y se recomienda.
Recomendamos usar toallitas CIRR D BOND™ GO GREEN™ para aplicaciones de
4. limpieza de manos.

SURF X™ PRO 2000

ENJUAGUE DE PISTOLA

- ADECUADO PARA USO DIARIO EN PISTOLAS DE PULVERIZACIÓN UTILIZADAS PARA PULVERIZAR ESPUMA, RESINA, PINTURA Y REVESTIMIENTOS
- QUITA LA ACUMULACIÓN DE ESPUMA, LÍQUIDOS E ISOCIANATOS ENDURECIDOS, RECUBRIMIENTOS DE POLIOL (POLYUREA), SILICIO, RESINAS Y ADHESIVOS DE SU PISTOLA
- MANTENGA LA PUNTA DE SU PISTOLA Y LA CÁMARA DE MEZCLA LIMPIAS Y CLARAS PARA AYUDAR A GARANTIZAR UNA PULVERIZACIÓN SUAVE Y UNIFORME DURANTE EL DÍA



PROCEDIMIENTO APROPIADO: CÓMO UTILIZAR EL ENJUAGUE DE PISTOLA SURF X™ PRO 2000 PARA MANTENER LIMPIA LA CÁMARA DE SU ARMA

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

1. Apague las líneas A y B.
2. Inserte el recipiente lleno de pistola limpiadora SURF X™ PRO 2000 en la pistola.
3. Presione el gatillo varias veces para cebar SURF X™ PRO 2000 Gun Flush en la bomba.
4. Rocíe sobre cartón para ver cómo SURF X™ PRO 2000 Gun Flush se libera en la cámara de mezcla de la pistola y asegúrese de que la acumulación se disuelva.
6. Encienda las líneas A y B y apriete el gatillo hasta que vea SURF X™ PRO 2000 Gun Flush saliendo de la pistola.
8. Ahora está listo para continuar pulverizando.

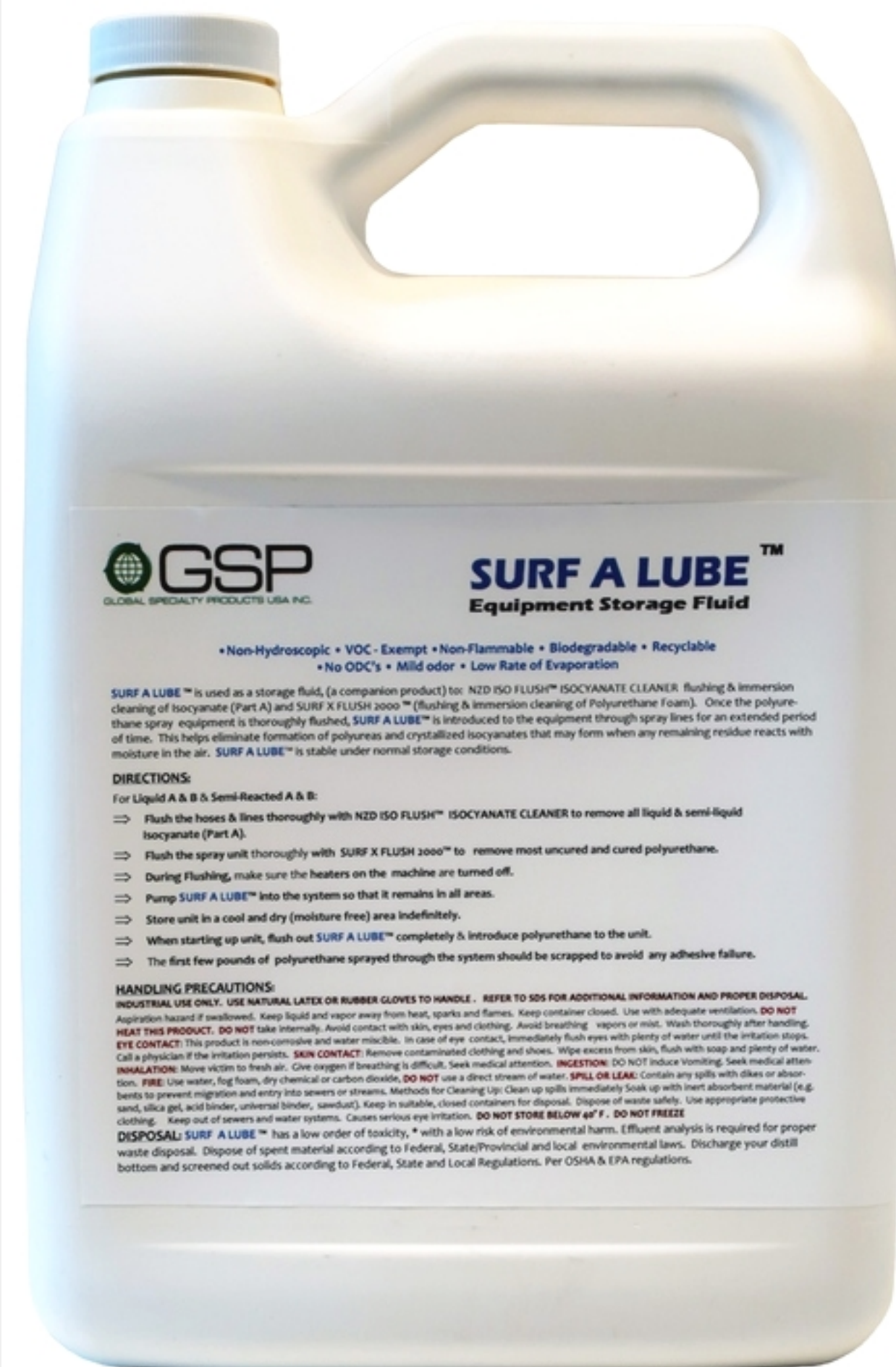
Cuando note un patrón de pulverización desigual o necesite limpiar su pistola, utilice este método para mantener una recámara limpia para uso futuro.

SurfaLube™

Fluido de almacenamiento de equipos

MANTENIMIENTO O PREPARACIÓN PARA EL INVIERNO DEL EQUIPO DE PULVERIZACIÓN, PISTOLAS, MANGUERAS Y LÍNEAS

- UN PRODUCTO COMPLEMENTARIO DE NZD ISO FLUSH™ Y SURF X™ FLUSH 2000
- EL ÚNICO FLUIDO DE ALMACENAMIENTO MULTIUSOS, NO INFLAMABLE Y NO CORROSIVO, EXENTO DE VOC, DISPONIBLE PARA EQUIPOS DE ESPUMA EN PULVERIZACIÓN Y REVESTIMIENTOS, PARA ALMACENAMIENTO A MEDIO Y LARGO PLAZO, HASTA 36 MESES
- OFRECE UN PUNTO DE CONGELACIÓN BAJO, BAJA SOLUBILIDAD EN AGUA Y EXCELENTE ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO
- ABSORCIÓN DE BAJA HUMEDAD: MÍNIMA RETENCIÓN DE HUMEDAD
- ESTABLE: NO SE GELIFICA NI SE CONGELA EN UN AMBIENTE EXTREMADAMENTE FRÍO (PUNTO DE CONGELACIÓN: -50°F)
- ACTÚA COMO PLASTIFICANTE, EVITIENDO QUE EL ISO (A) FORME CRISTALES
- COMPATIBLE CON MÁQUINAS, BOMBAS DE TRANSFERENCIA, MANGUERAS, PROPORCIONADORES Y PISTOLAS HECHAS DE ACERO AL CARBONO O ACERO INOXIDABLE Y ALEACIONES DE ALUMINIO



CONSEJOS:
**PREPARACIÓN DE SU EQUIPO DE PULVERIZACIÓN,
PISTOLAS, MANGUERAS Y LÍNEAS PARA EL
ALMACENAMIENTO UTILIZANDO el fluido de
almacenamiento de equipos SurfaLube™**

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

- SurfaLube™ ayudará a eliminar la formación de ISO (A) cristalizado que puede formarse cuando cualquier residuo restante reacciona con la humedad del aire.
- Una vez que su línea ISO (A) esté completamente lavada con NZD ISO FLUSH™ o SURF X™ FLUSH 2000, SurfaLube™ puede introducirse en el equipo a través de mangueras y líneas de rociado.
- Guárdelo únicamente en un lugar fresco, seco y libre de humedad hasta que esté listo para reutilizarlo.

PROCEDIMIENTO APROPIADO: CÓMO REUTILIZAR EQUIPOS DE PULVERIZACIÓN, PISTOLAS, MANGUERAS Y LÍNEAS DESPUÉS DE USAR el fluido de almacenamiento de equipos SurfaLube™

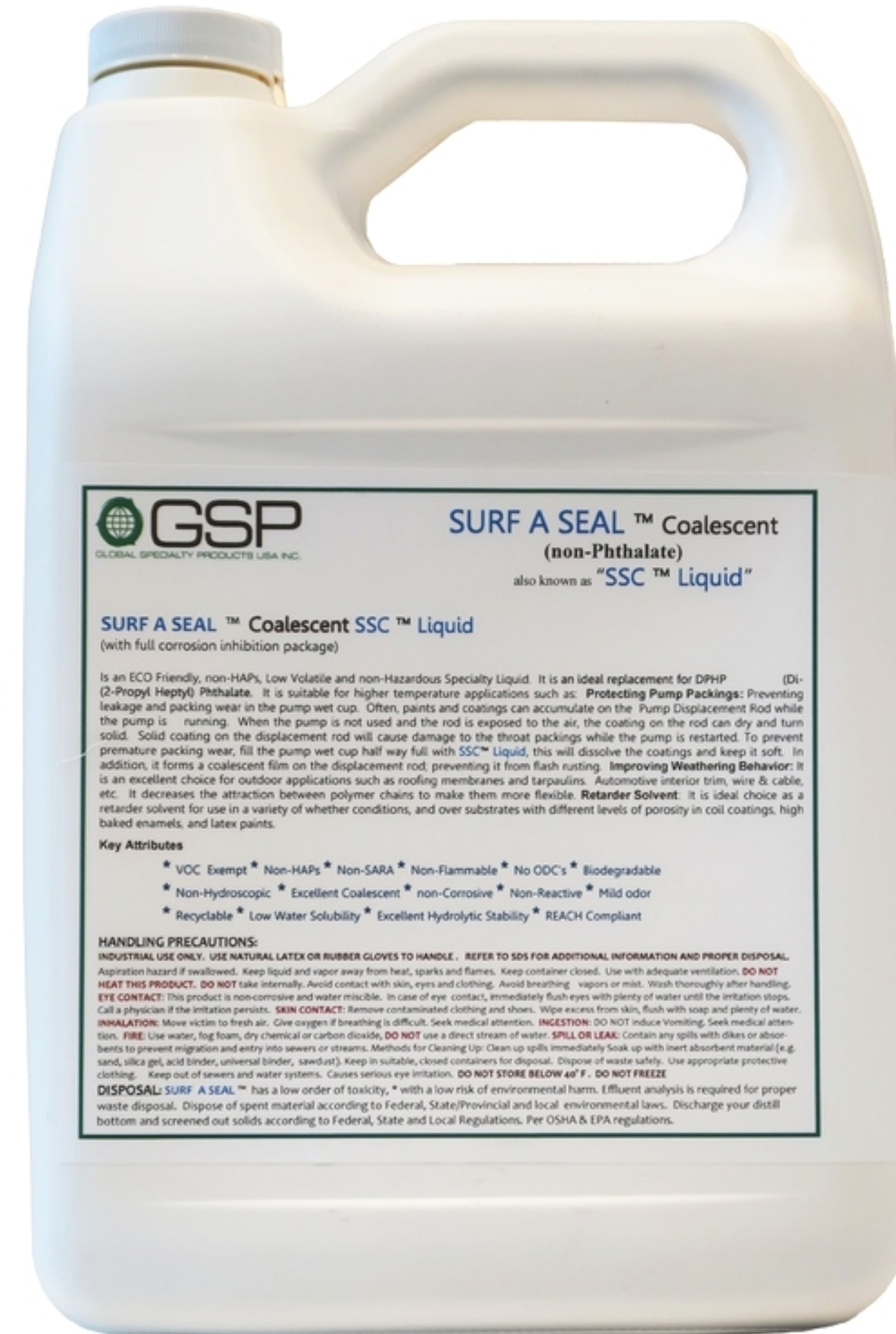
*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

1. Bombear SurfaLube™ en el sistema para que permanezca en las mangueras y líneas.
2. Cuando esté listo para reutilizar, enjuague SurfaLube™ completamente y purgue su línea ISO (A) con un par de cuartos de ISO (A).
3. Deseche las primeras libras de espuma para evitar fallas en el adhesivo.

SurfaSeal™

Lubricante de base biológica

- LUBRICANTES ESPECIALES DE BASE BIOLÓGICA SIN PETRÓLEO Y SILICONA QUE CONTIENEN INHIBIDORES DE CORROSIÓN PARA PROTEGER Y EXTENDER COMPLETAMENTE LA VARILLA DE DESPLAZAMIENTO DE LA BOMBA Y LAS EMPAQUETAS, EVITAR QUE LOS RECUBRIMIENTOS SE SEQUEN EN EL EQUIPO, LO QUE PUEDE CAUSAR DAÑOS
- REDUCE LA FRICCIÓN, EL DESGASTE Y LA ABRASIONES EN LOS COMPONENTES AL FORMAR UN ALTO NIVEL DE LUBRICACIÓN EN LA VARILLA DE DESPLAZAMIENTO
- PREVIENE LA OXIDACIÓN REPENTINA Y AYUDA A PROLONGAR LA VIDA ÚTIL DEL EQUIPO
- EXENTO DE COV, NO INFLAMABLE Y NO CORROSIVO
- REEMPLAZO IDEAL PARA LUBRICANTES Y PRODUCTOS A BASE DE PETRÓLEO (AROMÁTICOS Y ALIFÁTICOS) QUE CONTIENEN ÉSTERES DE ÁCIDO FTÁLICO / DPHP (DI-(2-PROPIL HEPTILO), FTALATO, FOSFATO DE TRICRESILO, FOSFATO DE TRIXILENILO



PROCEDIMIENTO APROPIADO: CÓMO PREVENIR EL DESGASTE PREMATURO DEL EMBALAJE UTILIZANDO el lubricante de base biológica SurfaSeal™

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

1. Llene el vaso húmedo de la bomba hasta la mitad con lubricante de base biológica SurfaSeal™. Esto formará un alto nivel de lubricación en la varilla de desplazamiento, evitando la oxidación instantánea y extendiendo la vida útil del equipo.
2. Mantenga el vaso húmedo de la bomba hasta la mitad con lubricante de base biológica SurfaSeal™ en todo momento para garantizar resultados óptimos.

Toallitas Presaturadas GO GREEN™

- 90 TOALLITAS DE POLIPROPILENO PREHUMEDADAS DE 12" X 12" CON EL PODER DE LOS SOLVENTES DE GSP USA
- MANERA RÁPIDA, FÁCIL, SEGURA Y EFICAZ DE QUITAR LA ESPUMA DE POLIURETANO RÍGIDA Y MOLDEADA ISO DE UN COMPONENTE (PARTES A Y B)
- ÉSTERES Y ÉTERES DE MDI Y TDI, FUSIÓN CALIENTE REACTIVA CURADA, ADHESIVOS DE POLIURETANO Y OTROS SUELOS INDUSTRIALES
- MEZCLAS DE FIBRA DE VIDRIO Y RESINA DE POLIÉSTER, RESINAS DE VINILO Y EPOXI
- LIMPIE LAS MANGUERAS, LA ACUMULACIÓN DE CABEZALES DE MEZCLA, BOMBAS DE ENGRANAJES, CANADELAS, PAREDES LATERALES, PIEZAS DEL TRANSPORTADOR, RODILLOS, MOLDES, DISPOSITIVOS DE CURADO DE ESPUMA, TANQUES DE CONTENCIÓN, LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN Y EQUIPOS DE MEZCLA
- PERFECTO PARA USO EN ÁREAS DE TRABAJO MÁS PEQUEÑAS Y CONFINADOS



PROCEDIMIENTO APROPIADO: APLICACIÓN DE LIMPIEZA DIARIA DE SUPERFICIES USANDO Toallitas Presaturadas GO GREEN™

*Se recomienda encarecidamente el uso de protección ocular y respiratoria adecuada.

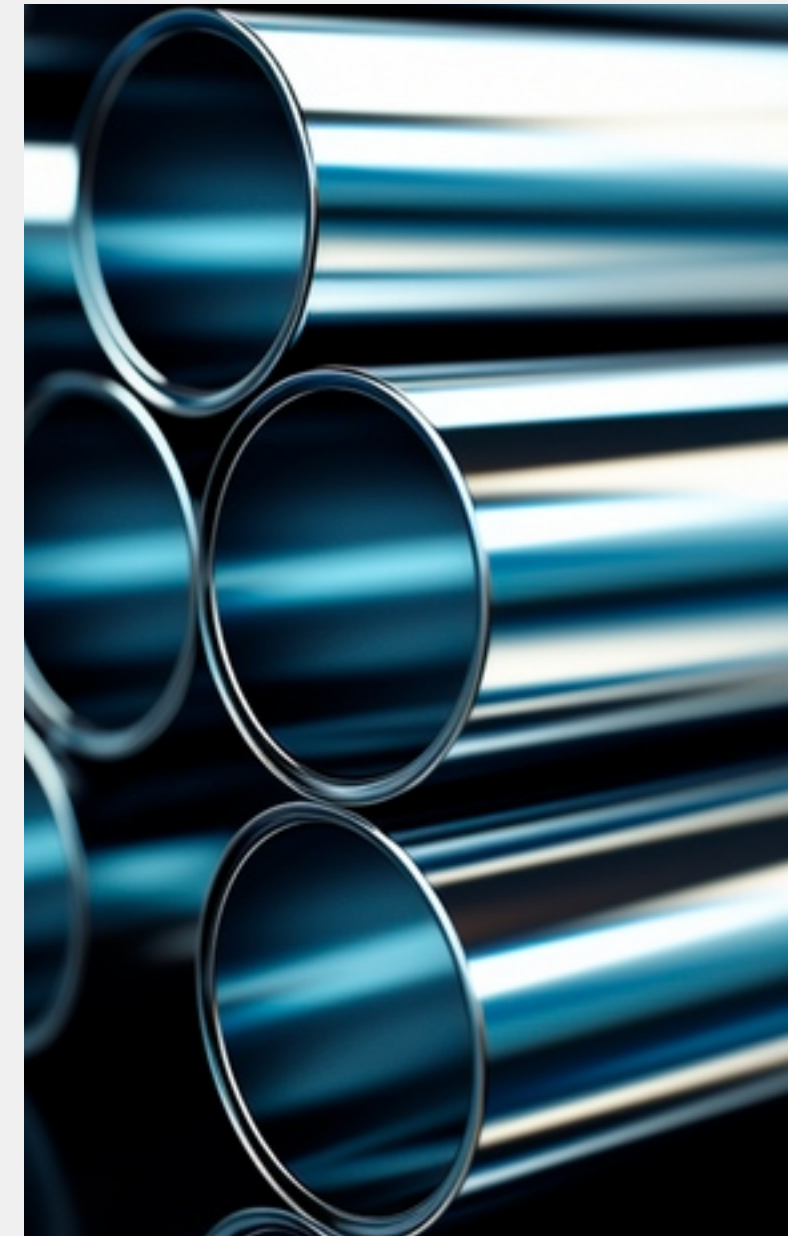
1. Saque una toallita prehumedecida del balde y cierre firmemente el dispensador con la tapa adjunta.
2. Aplique una toallita sobre la superficie con movimientos circulares para cubrir el área de la superficie con solvente.
3. Si es necesario, deje el paño en la superficie durante 2 a 4 horas como máximo.
4. Deseche la toallita de acuerdo con todas las regulaciones locales, regionales, nacionales, provinciales, territoriales e internacionales. Las caracterizaciones de residuos y el cumplimiento de las leyes aplicables son responsabilidad exclusiva del generador de residuos.

Tenga cuidado al aplicar toallitas sobre superficies pintadas.

Se puede quitar pintura o barniz.

LA CORROSIÓN SE CLASIFICA COMO PICADURAS, OXIDACIÓN REPENTINA Y OSCURECIMIENTO

LAS 2 RAZONES PRINCIPALES POR LAS QUE ESTO LE PASA A SU ARMA:



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

No todos los metales son iguales. El acero inoxidable de alta calidad garantiza poca o ninguna corrosión.

NIVEL DE pH DE LOS LIMPIADORES UTILIZADOS

Todos los productos GSP no son corrosivos y tienen un pH suave, en comparación con los competidores altamente ácidos y alcalinos.

LAS **4** RAZONES
PRINCIPALES POR
LAS QUE DEBERÍAS
HACERLO
REGULARMENTE
LIMPIAR SU EQUIPO
DE PULVERIZACIÓN Y
RECUBRIMIENTO:



PREVENIR

Evite que se formen geles y cristales en el sistema debido a la penetración de humedad.



MANTENER

Rocíe uniformemente en todo momento y garantice un rendimiento óptimo del equipo.



EXTENDER

Vida útil del equipo y evita costosas reparaciones o repuestos.



AHORRAR

Tiempo y dinero.

TOP 4 RAZONES PARA USAR GSP USA'S PRODUCTOS:



AHORRO DE COSTES SIGNIFICATIVOS

Nuestros productos cuestan menos que los productos químicos tóxicos y son muy eficaces.

EXTENDER LA VIDA ÚTIL DEL EQUIPO

Previene el desgaste y los costosos reemplazos y favorece un funcionamiento más fluido.

FACILIDAD DE USO

Los productos y procedimientos son simples y fáciles de entender, con una excelente atención al cliente.

MEJOR ALMACENAMIENTO

Se necesita menos espacio para mantener el inventario. Menos primas de seguro frente a operar con productos químicos tóxicos.

AGRADECEMOS SU APOYO

De nuestra familia a la tuya.

